



Präzision aus Tradition. Seit 1873
- Ihr Partner für Metall- und Kunststoffteile und Systeme -

Herstellung von Zinkdruckgussteilen



Herstellung von Zinkdruckgussteilen

Hauptparameter unserer Zinkdruckgussautomaten			
Parameter	FRECH-AUTOMAT DAW 20	FRECH-AUTOMAT DAW 50	FRECH-AUTOMAT DAW 80
Schussgewicht (g)	300	800	800
4-Säulen-Abstand (mm) (lichte Weite)	250 x 250	300 x 300	350 x 350
Zuhaltekraft (kN)	240	600	1000

- Entwicklung und Bau von Druckgusswerkzeugen
- Oberflächenbearbeitung (Gleitschleifen und galvanische Überzüge)
- Teilereinigung
- Gewindeschneiden

Herstellung von Zinkdruckgussteilen

